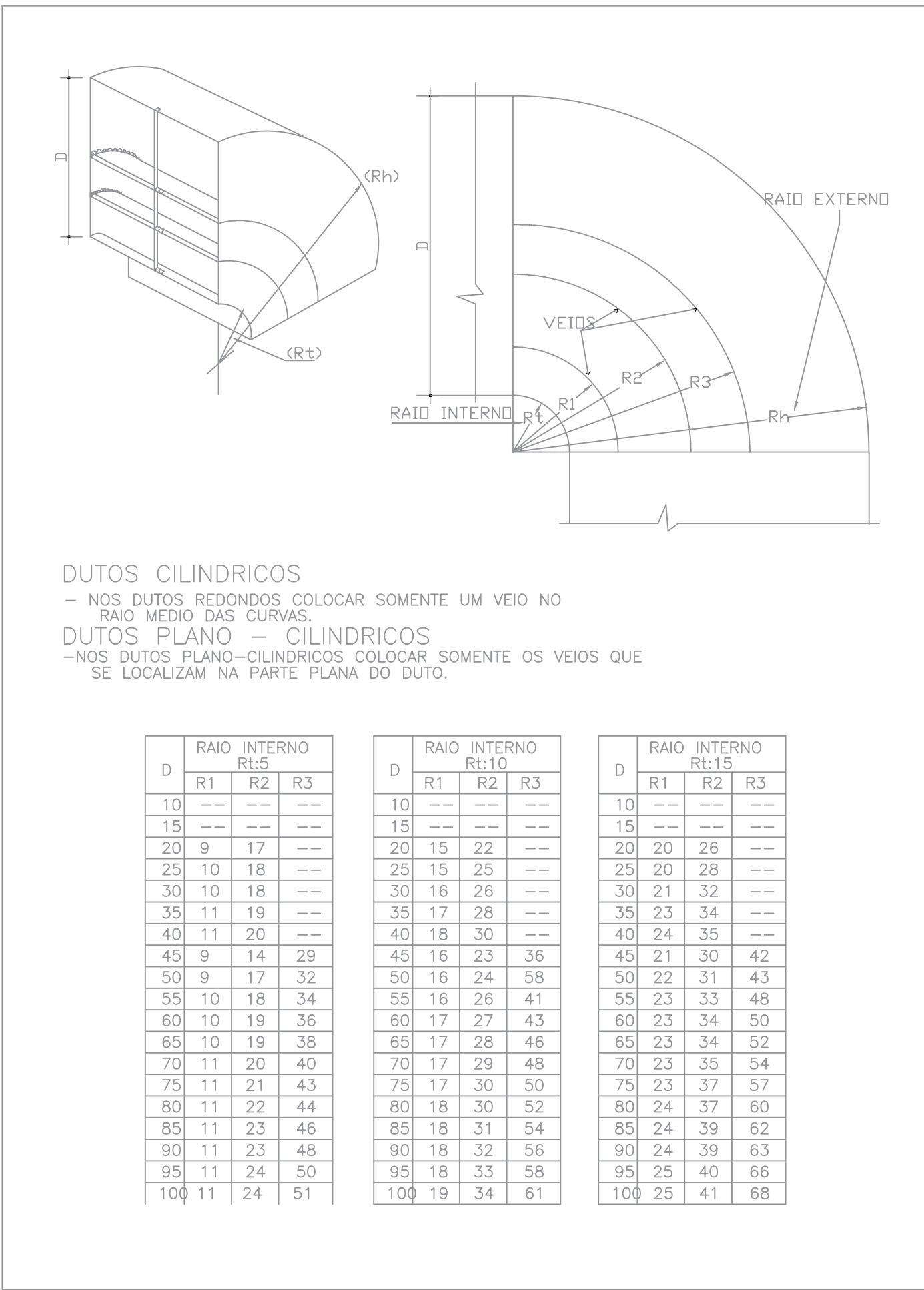


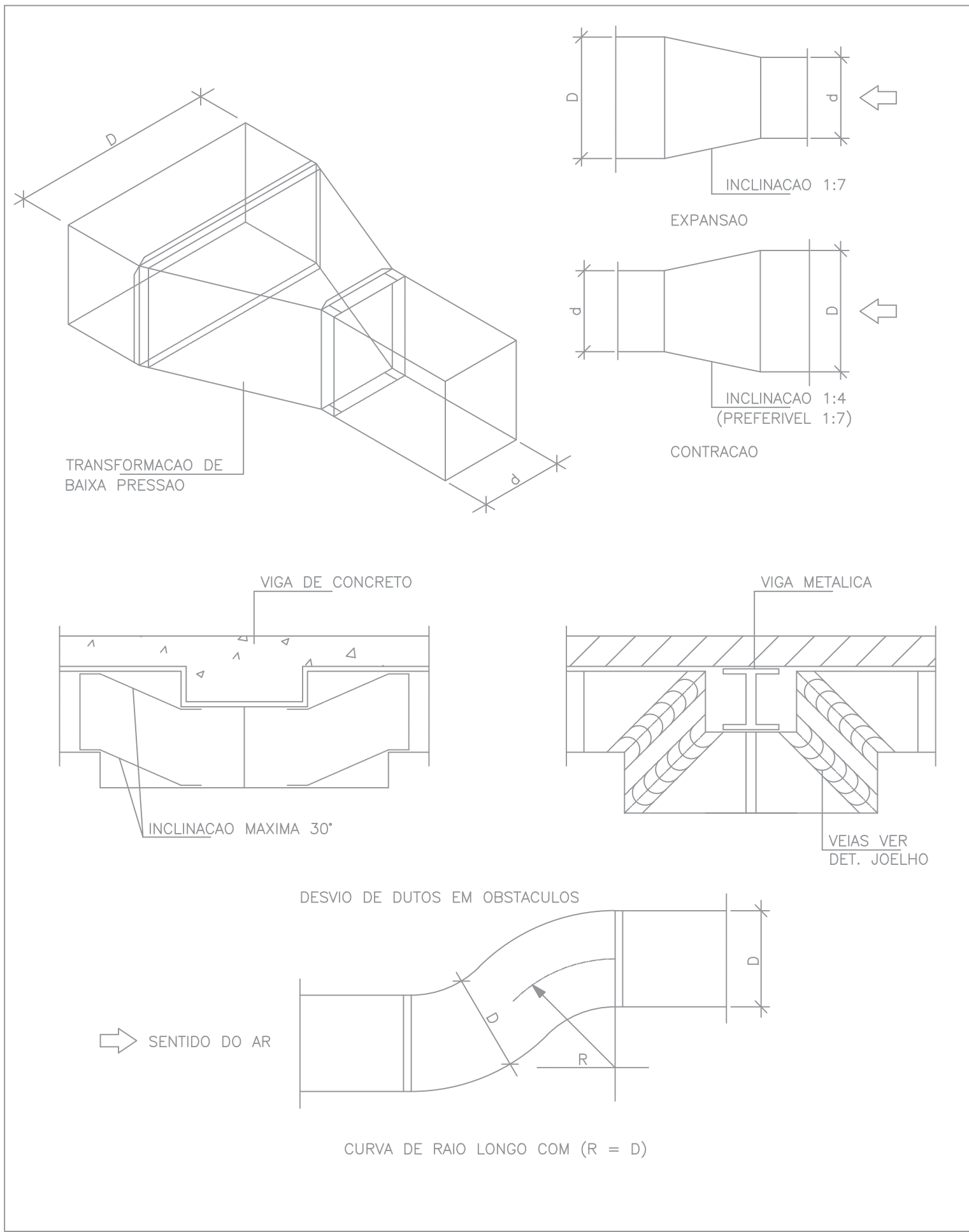
ESPAÇAMENTO E NÚMERO DE CLIPS RECOMENDADO

CLIP PARA DUTO TDC 35mm

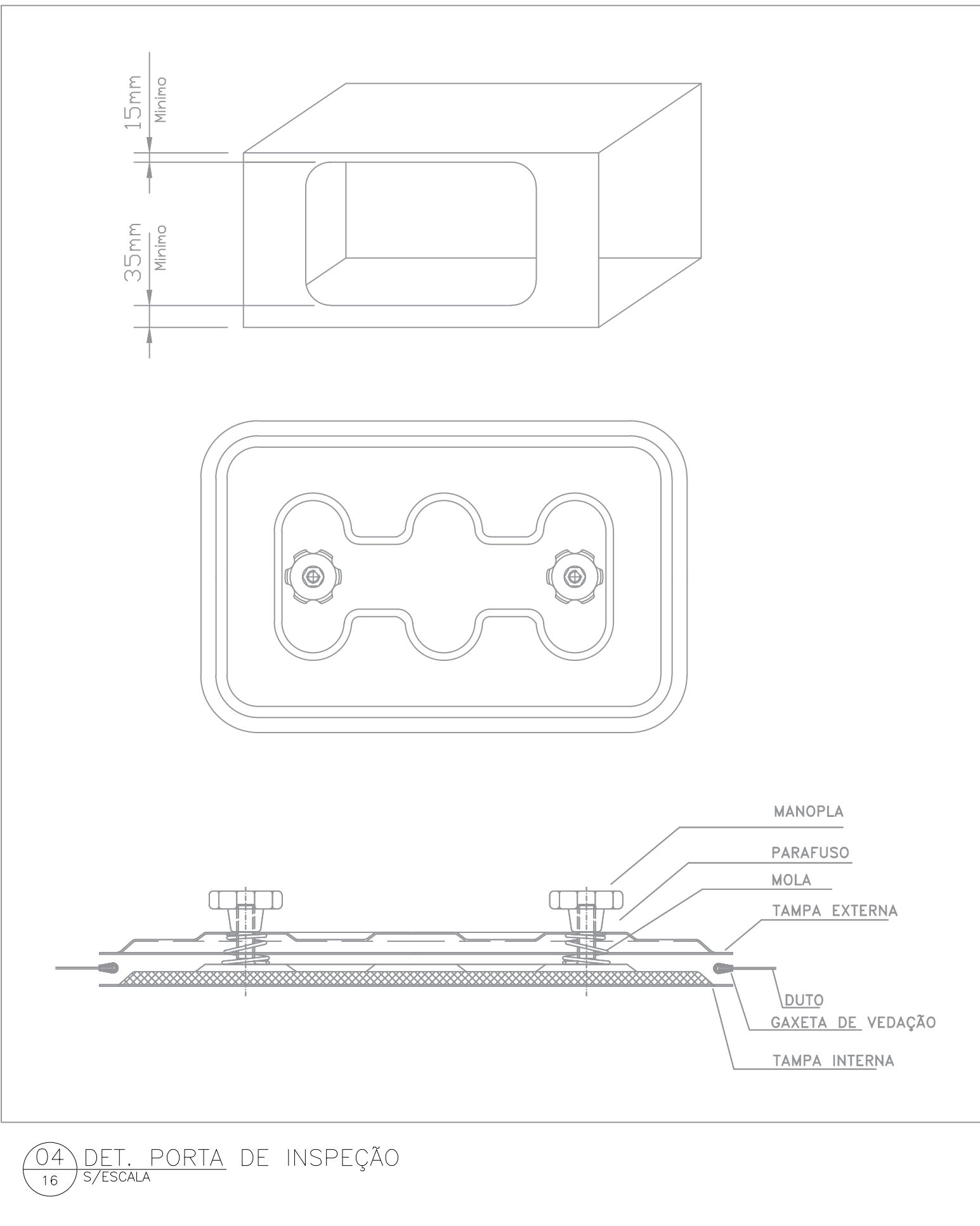
01 DET. FLANGEAMENTO DE DUTOS



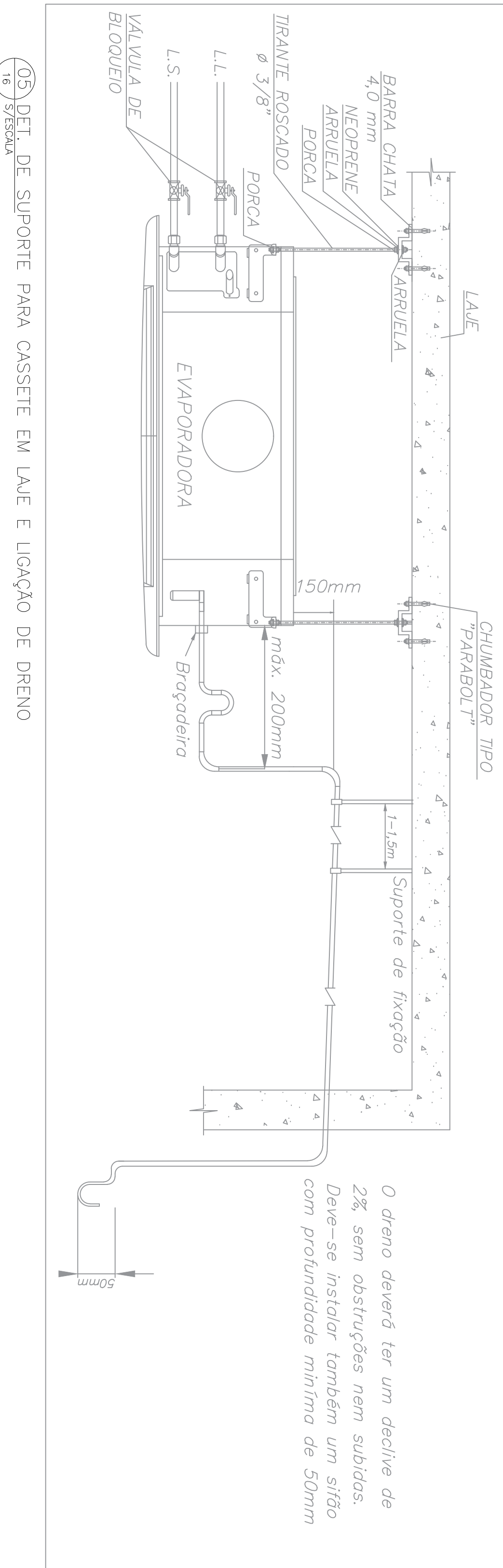
02 DET. VÃOS DE CURVAS



03 DET. TRANSFORMAÇÃO E DESVIOS DE DUTO



04 DET. PORTA DE INSPEÇÃO



05 DET. DE SUPORTE PARA CASSETE EM LAJE E LIGAÇÃO DE DRENO

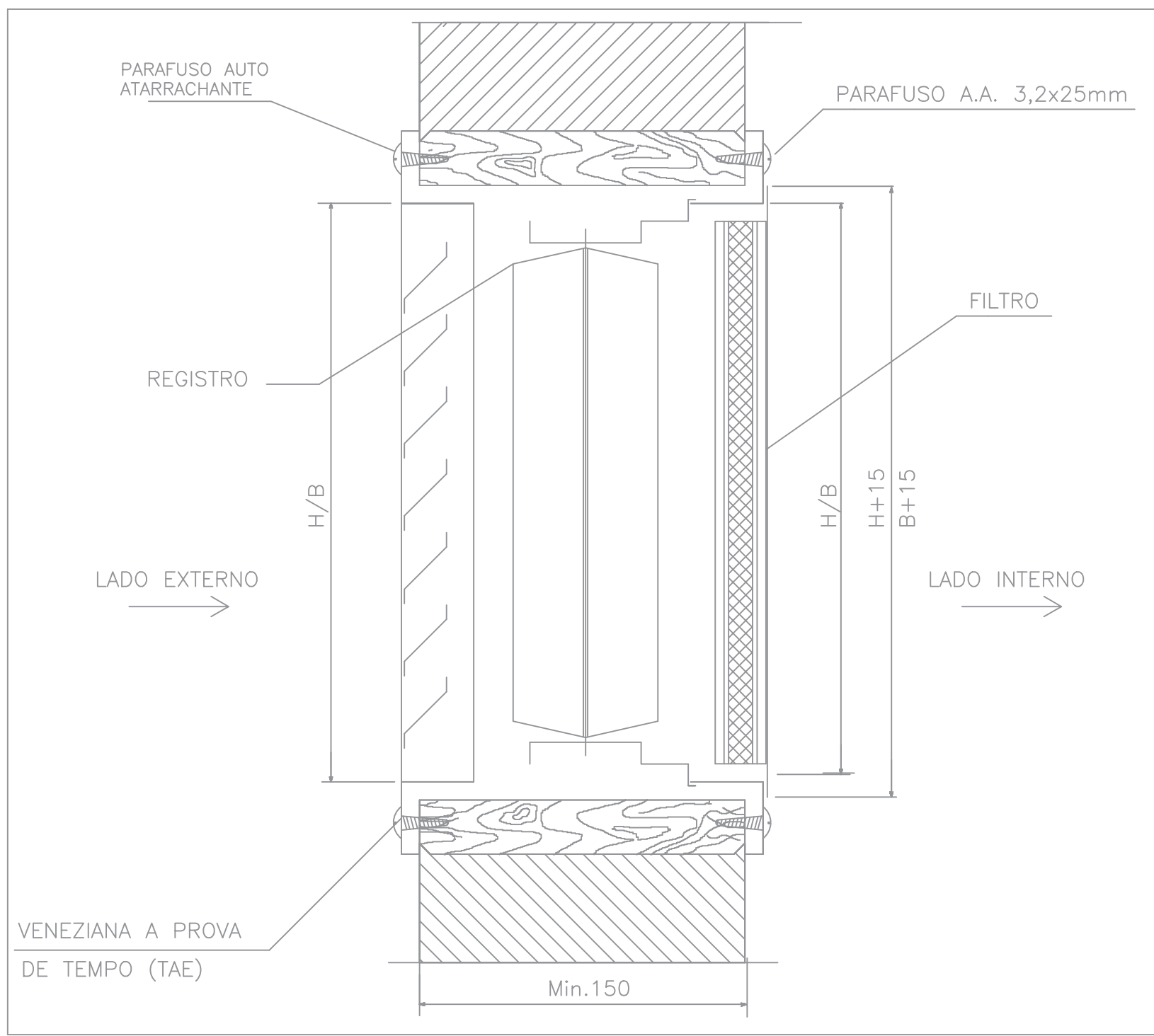
BITOLAS DE CHAPAS PARA FABRICAÇÃO DE DUTOS RÍGIDOS DE SISTEMAS DE BAIXA PRESSÃO (PRESSÃO ESTÁTICA ATÉ 500Pa, e VELOCIDADE 10m/s)			
ESPESURAS mm		DUTOS mm	
BITOLA	ESPESURA	RETANGULAR LADO MAIOR	
24	0,64	ATE 750	
22	0,79	760 a 1400	
20	0,85	1410 a 2100	
18	1,27	2110 a 3000	

NOTAS:

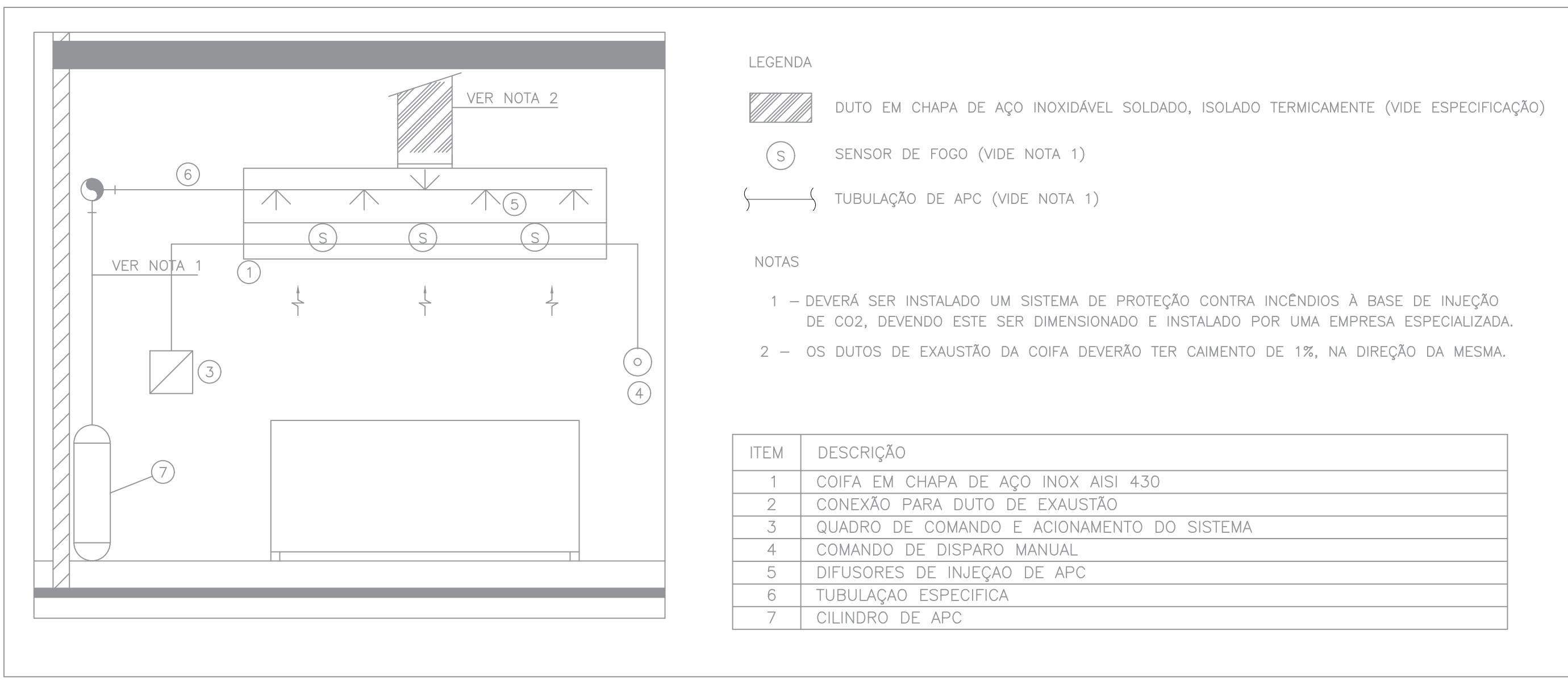
PARA DETALHES DE CONSTRUÇÃO DE DUTOS DE BAIXA PRESSÃO, RECOMENDA-SE CONSULTAR O ASHRAE GUIDE AND DATA BOOK EQUIPMENT, E O ASHRAE HAND BOOK OF FUNDAMENTALS, ÚLTIMAS EDIÇÕES.

ESPESURAS E PESOS DE CHAPAS DE FERRO			
UNITED STATES STAND N°	ESPESURA mm	SIMPLES QUILOGRAMA POR m²	GALVANIZADO
10	3,57	27,460	28,224
12	2,78	21,360	22,124
14	1,98	15,260	16,024
16	1,59	12,210	12,974
18	1,27	9,765	10,529
20	0,95	7,324	8,089
22	0,79	6,103	6,867
24	0,64	4,882	5,646
26	0,48	3,662	4,426

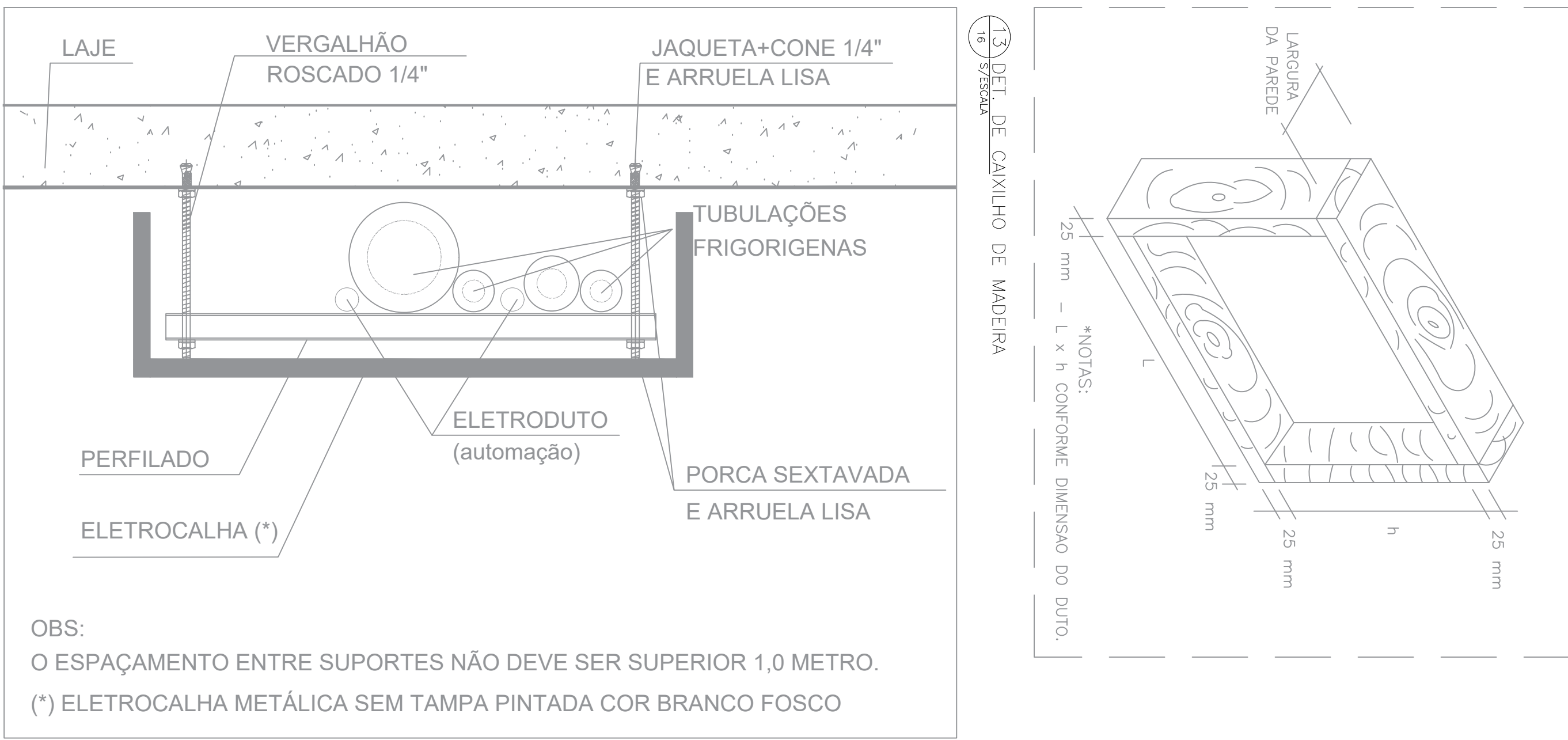
06 DET. BITOLA DE CHAPA P/ DUTO DE BAIXA PRESSÃO



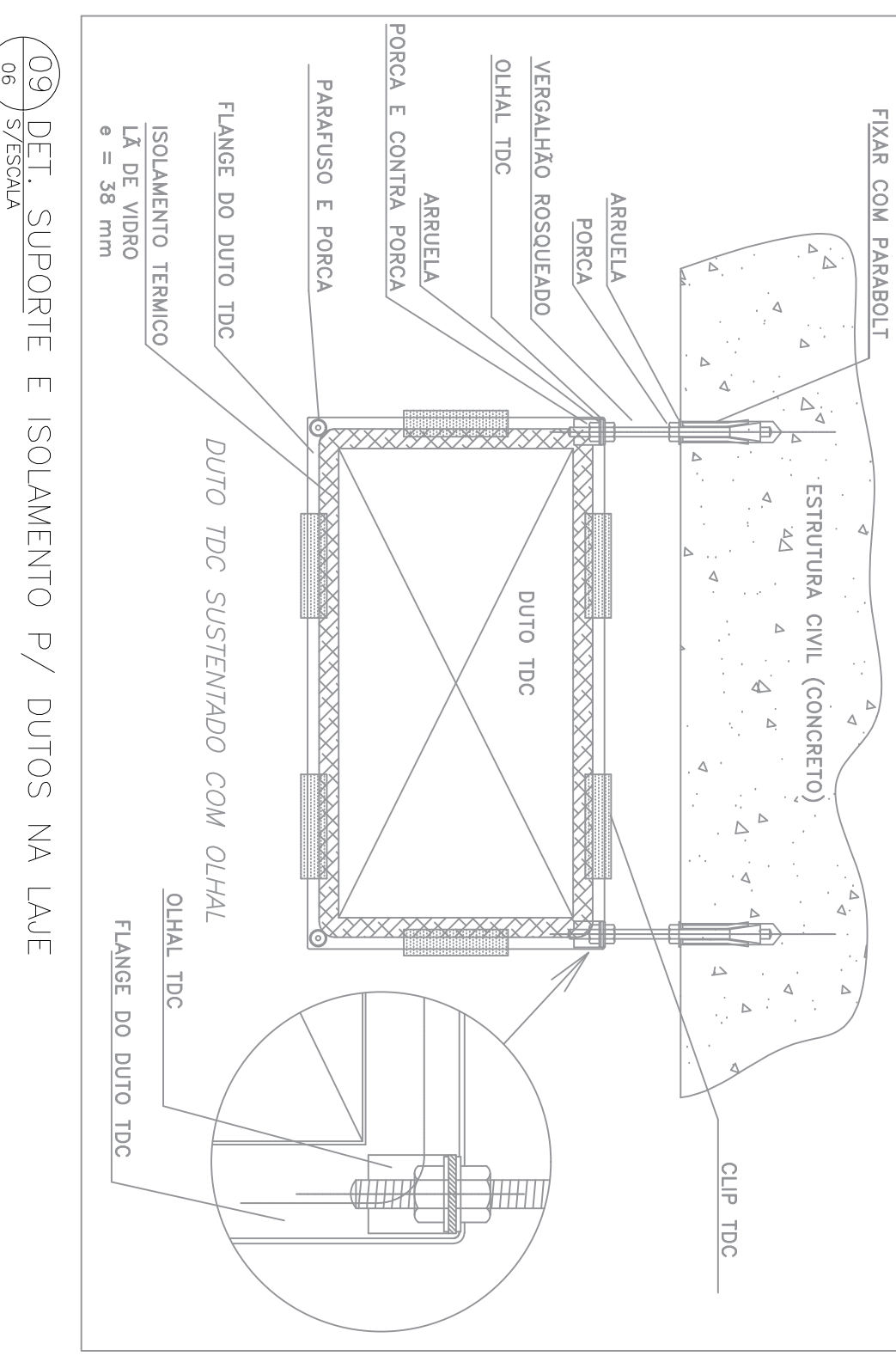
07 DET. DE MONTAGEM DUTOS EXAUSTÃO



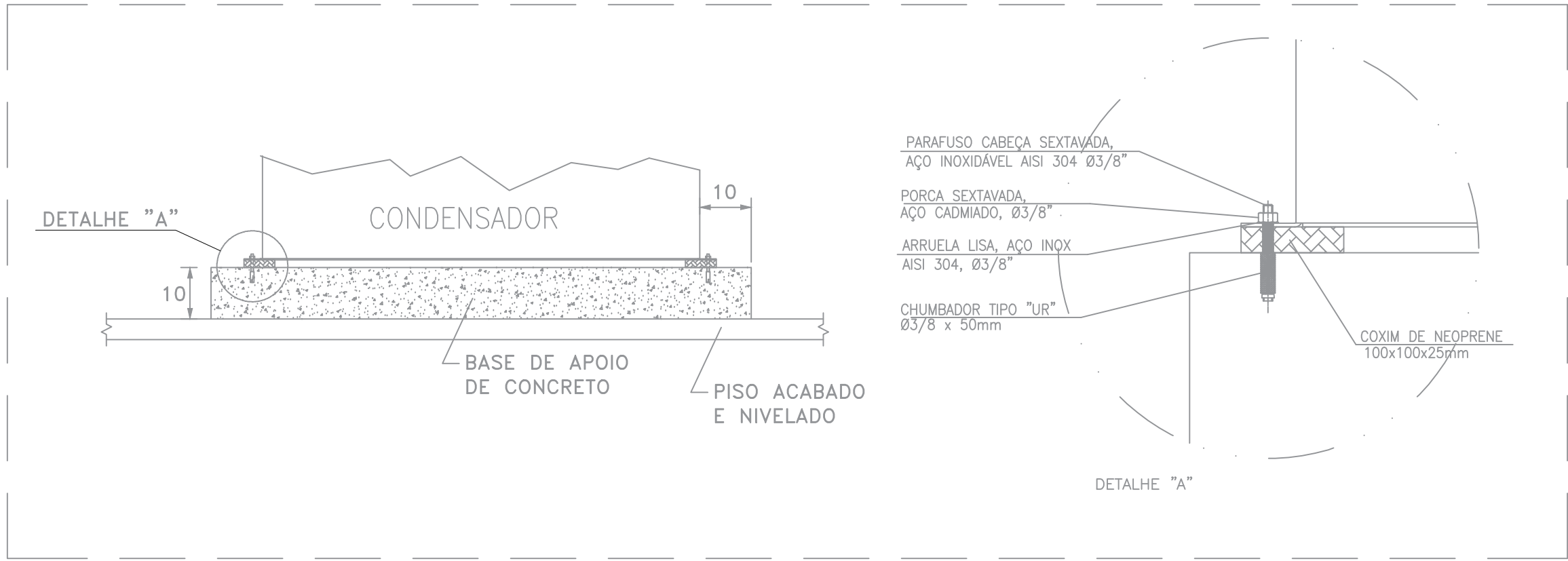
08 DETALHE TÍPICO PARA INSTALAÇÃO DE UNIDADES EVAPORADORAS TIPO PAREDE



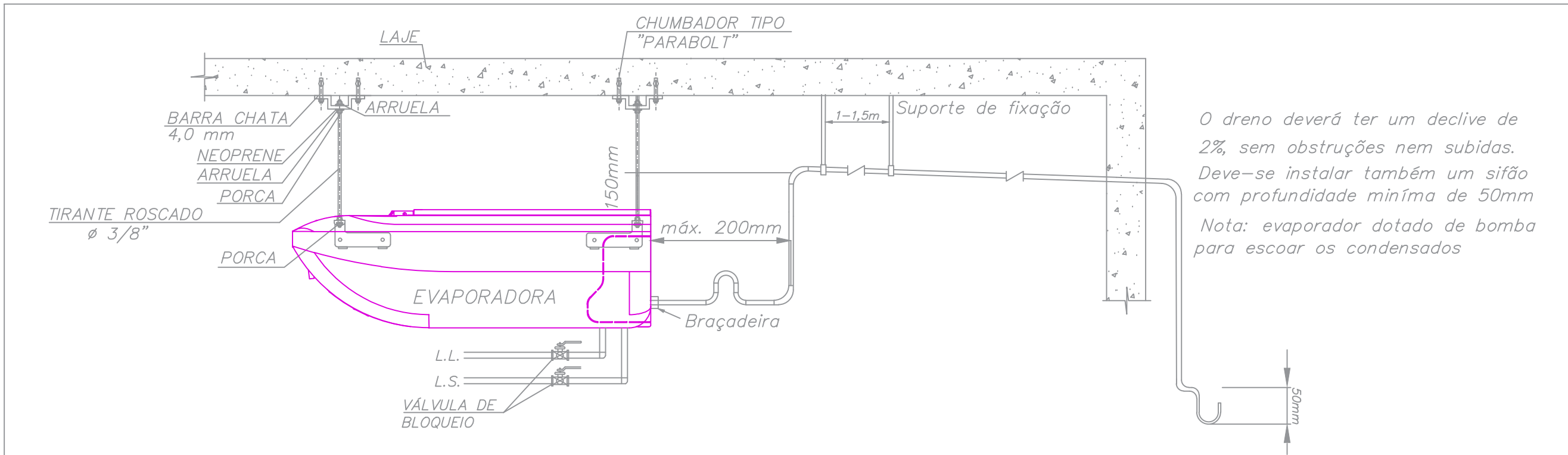
09 DET. SUPORTE E ISOLAMENTO P/ DUTOS NA LAJE



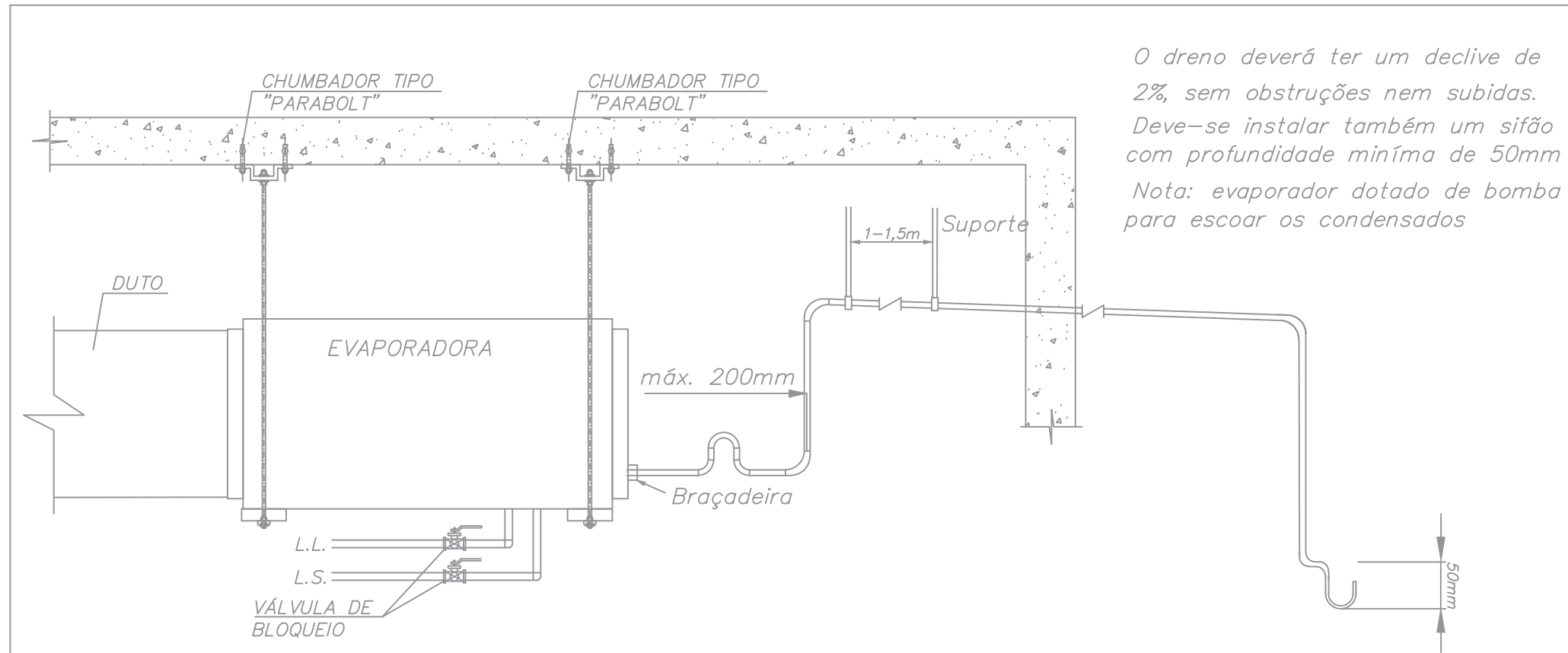
10 DET. TOMADA DE AR EXTERIOR



11 DET. SISTEMA DE SUPRESSÃO INCÊNDIO - COIFAS



12 DET. SUPORTE DE TUBULAÇÕES



13 DET. DE CAIXA DE MADEIRA

00	25/03/2019	ENTREGA INICIAL	
REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
PROJETAR			
SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO - ADMINISTRAÇÃO NACIONAL SESCO			
OBRA:	CENTRO CULTURAL		FOLHA Nº
TÍTULO:	DETALHES TÍPICOS		03 /03
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	SERGIO EDUARDO REBELLO CREA: 131172-D-PR	PROJETO:	ALBERTO GATTI NETO CREA: 5468-D-PR
DATA:	22/02/2020	DESENHO:	ANDRÉ
		ARQUIVO:	03-DETALHES R0.dwg
		ESCALA:	5/ESCALA